

ADAPTADORES PARA DECO22Q-PT200 CONTESTAGE

Código 109/H10224
EAN13: 3662009012995

Descripción

- Kit de montaje DECO22Q
- Certificación ISO DIN 4113 y TÜV
- Incluye:
 - 4 Acopladores
 - 8 Pines cónicos
 - 8 Pines de seguridad
-
- Peso: 0.45kg



Fotos

